

DISTRIBUTORE GASOLIO 1000 LT **EMILCUBE ECK980**

Dati tecnici

CAPACITÀ SERBATOIO EFFETTIVA	950 lt
POMPA	Sì
RACCOGLITORE LIQUIDI	Sì, 110%
DIAM. BOCCAPORTO	300 mm
BOCCA DI CARICO IN OTTONE	3"
GOLFARI PER IL SOLLEVAMENTO	n° 4
INFORCABILE	Da 4 lati
ALIMENTAZIONE	Cavi per batteria 12 V

Dimensioni e peso

LUNGHEZZA	1.210 mm
LARGHEZZA	1.475 mm
ALTEZZA	1.260 mm
PESO A SECCO (COMPRESO DI POMPA E ACCESSORI)	662 kg

- Serbatoio metallico a contenimento totale costruito in acciaio
- Sovrapponibile a pieno carico
- Omologato secondo normativa ADR
- Coperchio di chiusura a 2 ante azionate in modo indipendente da pistoni a gas
- Possibilità di alimentare gruppi elettrogeni con coperchio chiuso
- Valvola di sicurezza a tre effetti -omologata
- Indicatore di livello meccanico
- Pompa manuale di riserva (in caso di emergenza)
- Pistola automatica contalitro
- Filtro in acciaio inox

